



Produktbeschreibung

Produktname:

PORTER'S LIQUID TIN

PRODUKTBESCHREIBUNG:

Zinn ist eines der ältesten dem Menschen bekannten Metalle, es wurde in prähistorischer Zeit entdeckt, und für die Herstellung von Utensilien und Waffen eingesetzt. In den 1800ern wurde Zinn hauptsächlich zur Galvanisierung, zum Schutz von Eisen und Stahl eingesetzt.

Zinnblech wurde weitgehend für architektonische Ausschmückungen, wie Zierfenster, Giebelverzierungen und Türstürze eingesetzt, und obwohl Zinnblech noch immer für Bedachungen und Rinnen erhältlich ist, gilt es generell als teuer. Porter's Liquid Tin repliziert schwer beziehbares architektonisches Zinn und ist perfekt um, wo erforderlich, ein handgefertigtes, oder klassisches Zinn-Finish zu erzielen. Trocknet auf natürliche Weise in ein weiches, mattes, grünliches grau, doch die authentisch schöne Patina echten Zinns kommt erst dann wirklich zum Vorschein, wenn Liquid Tin glanzgeschliffen oder poliert wird.

ANWENDUNGSBEREICH:

Innen und außen. Bitte beachten Sie, dass das Produkt, bei Einsatz in Außenbereichen, mit der Zeit an Glanz verliert.

UMWELTINFORMATIONEN:

Dieses Produkt enthält: 22.23g/L VOC's (flüchtige organische Verbindungen, die zur Luftverschmutzung beitragen).

Von APAS (Australian Paint Approval Scheme) übernommene Angaben:

Sehr hoch	>250 g/L
Hoch	100 – 249 g/L
Mäßig	50 – 99 g/L
Niedrig	5 – 49 g/L
Sehr niedrig	<5 g/L

Dieses Produkt ist dem Australian Paint Approval Scheme entsprechend als VOC arm klassifiziert.

Porter's Paints setzt ausschließlich hochwertige Rohstoffe ein und bezieht diese soweit möglich von australischen Lieferanten. Unsere Produktionsprozesse sind auf maximale Leistung mit minimalen Auswirkungen auf die Umwelt und die Gesundheit des Anwenders ausgelegt.

ANWENDUNGSVORSCHLÄGE:

Kann auf die meisten angemessen präparierten Gipsplatten, Mörtel, Holz, Kunststoffe, Mauerwerk, Pappmache und vorherig gestrichene Oberflächen aufgetragen werden.

FARBSORTIMENT:

Liquid Bronze ist nur in einer Farbe, einem weichen grau, erhältlich.

EINSCHRÄNKUNGEN:

Nicht bei hoher Luftfeuchtigkeit, unter 10 °C oder über 30 °C auftragen.

VORBEREITUNG:

NEUE / UNGESTRICHENE UNTERGRÜNDE

Der Untergrund sollte eine saubere, gut erhaltene Oberfläche sein, frei von losem Material, Schmutz, Fett, Öl und Schimmel. Ungestrichene Untergründe, oder Untergründe die vorherig mit Akrylfarbe gestrichen wurden, müssen geschliffen werden um eine aufgraute Oberfläche zu schaffen. Vor der Behandlung abstauben. Zwei Schichten Porter's Limeproof Undercoat Sealer auftragen. Nach 2 Stunden berührungstrocken. Zwischen den Schichten eine Trockenzeit von 6 Stunden erlauben, und vor dem Auftrag von Liquid Tin eine Trockenzeit von 24 Stunden beachten.

Unbehandelte Metalloberflächen, oder Oberflächen die vorher mit ölbasierten Farben bestrichen wurden, wie oben abschleifen, dann mit 2 Schichten Porter's Universal Primer vorbehandeln. Nach 2 Stunden berührungstrocken, zwischen den Schichten eine Trockenzeit von 6 Stunden erlauben, und vor dem Auftrag von Liquid Tin eine Trockenzeit von 24 Stunden beachten.

ANWENDUNG:

Liquid Tin, vor Gebrauch und während der Anwendung hin und wieder, gründlich aufrühren.

Mit Pinsel, Rolle oder Spray, mindestens zwei* Schichten auftragen. Nach 30 Minuten berührungstrocken. Zwischen den Schichten eine Trockenzeit von mindestens 4 Stunden beachten.

* Die Anzahl der Schichten kann, abhängig vom Ausmaß der geplanten Politur/Schleifarbeit, variieren (wir empfehlen jedoch ein Minimum von zwei). Mehrfache Farbaufträge erzeugen nach dem polieren/glanzschleifen Tiefe und kunstvolle Oberflächeneffekte.

Bitte beachten Sie: Die Auftragsmethode (z.B. Pinsel, Rolle oder Spray) und die Anzahl der Aufträge haben Einfluss auf das fertiggestellte Erscheinungsbild von Liquid Tin. Dies beruht darauf, dass verschiedene Werkzeuge unterschiedliche Texturen erzeugen, und das Glanzschleifen mehrfacher Farbaufträge Variationen an Effekten erzielt. Wir empfehlen vor dem Auftrag auf große Bereiche ein wenig zu experimentieren. Porter's Liquid Tin ist ein dekoratives Spezialfinish und dem Anwender sollte bewusst sein, dass die Ergebnisse abhängig von künstlerischen Fähigkeiten, Auftrags- und Polier-/Schleifmethoden und Erfahrung variieren.

Erlauben Sie dem zweiten (oder letzten) Auftrag vor dem Glanzschleifen eine Trockenzeit von mindestens 24 Stunden. Stets Staubschutzmaske, Handschuhe und Schutzbrille tragen. Den gesamten bestrichenen Bereich mit 000 Stahlwolle (oder feiner) sanft glanzscheifen. Beim glanzscheifen/polieren sanften Druck einsetzen, um das matte Finish zu entfernen und

einen weichen Glanz zu erzeugen. Stellen Sie sicher, dass alle Bereiche gleichmäßig behandelt werden, um unterschiedliche Glanzniveaus auf der fertiggestellten Oberfläche zu vermeiden. Liquid Tin kann auch mechanisch mit 500-1500er Schleifscheiben glanzpoliert werden.

DECKFÄHIGKEIT:

Liquid Tin deckt, abhängig von Porosität, Oberflächenstruktur und Abtragsrate, c.a. 6-8m² per Liter.

ERGÄNZENDE PRODUKTE:

Porter's Limeproof Undercoat Sealer (deckt 12m² per Liter) wird empfohlen, wenn vor dem Anstrich, für die Vorbereitung des Untergrundes, eine Grundierung/Primer erforderlich ist.

Auf Oberflächen in Innenbereich kann Liquid Tin für zusätzlichen Schutz mit Porter's Stucco Wax gewachst werden.

VERPACKUNG:

Porter's Liquid Tin ist in einer Gebindegröße von einem Liter erhältlich.

LAGERUNG:

Kühl, trocken und von Frost geschützt lagern.

SCHUTZMAßNAHMEN:

Während des Glanzschleifens/Polierens stets eine Staubschutzmaske, Sicherheitsbrille und Handschuhe tragen. Außerhalb der Reichweite von Kindern aufbewahren. Schlucken vermeiden. Augenkontakt vermeiden. Anhaltenden Hautkontakt vermeiden. Für ausreichende Belüftung sorgen. Bei unbeabsichtigtem Kontakt sofort mit Wasser spülen.

HERSTELLER/VERTRIEBSPARTNER ANGABEN:

Porter's Paints Pty Ltd
895 Bourke St
Waterloo NSW 2017
Australien

Telefon: (02) 9698-5322
Gebührenfrei: 1800 656 664
Fax: (02) 9699-5322
E-Mail: enquiries@porters.com.au
Web: www.porterspains.com

Craig & Rose Ltd
Unit 8 Halbeath Industrial Estate
Dunfermline
Fife
Schottland
KY11 7EG
Telefon: +44 1383 740011